

关于广东坎达尔包装制品生产基地项目 环境影响报告表的批复

广东省坎达尔科技创新有限公司：

你公司报来的《广东坎达尔包装制品生产基地项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东坎达尔包装制品生产基地项目选址在图恩公司以北，雅乔公司以东的地块建设。

广东坎达尔包装制品生产基地项目总投资 16000 万元，其中环保投资 100 万元，总占地面积 8383.88m²，主要建设内容包括 1 栋 5 层厂房、1 栋 6 层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、破碎、烫金、焊接等工序年产塑料瓶子 500 万个、塑料盖子 1 亿个，并自制模具 100 套。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本

工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（5832t/a）经隔油隔渣池、三级化粪池处理后汇同循环冷却水（172.8t/a）排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目注塑工序产生的有机废气经集气罩收集后由“二级活性炭吸附”处理，引至25m高排气筒排放。排放速率及浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5规定的大气污染物特别排放限值的50%的要求；同时厂区内非甲烷总烃的排放浓度应满足《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）中特别排放限值的要求。

3、项目破碎工艺产生的破碎粉尘经车间通风后呈无组织排放，排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9规定的企业边界大气污染物浓度限值要求；模具加工产生的金属粉尘经车间通风后呈无组织排放，排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求；烫金工艺产生的有机废气经车间通风后呈无组

织排放，排放浓度应满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表3无组织排放监控点浓度限值要求。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的不合格产品、废塑料基材、钢材废边角料、金属粉尘等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废活性炭、废乳化液及其废包装桶、废火花机油及其废包装桶等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001 及 2013 年修改单)和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

(五) 风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理, 配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案, 并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作, 建立健全环境管理制度, 确保污染治理设施正常运转, 杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任, 防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理, 切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工, 按规定时间作业, 并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 1.4 吨/年以内、0.134 吨/年以内, 总量纳入污水厂总量控制指标, 不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.173 吨/年以内, 总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0001 吨/年以内、0.0101 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时, 按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时, 相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东坎达尔包装制品生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2022年9月8日印发

附件：广东坎达尔包装制品生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	生产线		设备名称	型号规格	数量	使用工序
1	首层车间	注塑车间 1	注塑机	220T	9	注塑
			干燥机	500E/220V	9	预加热
			破碎机	1.5P/380V	9	破碎水口料
		注塑车间 2	注塑机	260T	9	注塑
			干燥机	500E/220V	9	预加热
			破碎机	2.5P/380V	9	破碎水口料
		注塑车间 3	注塑机	208T	10	注塑
			干燥机	500E/220V	10	预加热
			破碎机	1.5P/380V	10	破碎水口料
		注塑车间 4	注塑机	320T	10	注塑
			干燥机	500E/220V	10	预加热
			破碎机	2.5P/380V	10	破碎水口料
		模具车间	CNC 加工中心	FWV-L1060/FWV-L8050	2	模具加工
			镜面火花机	AD30LS/LN1	1	模具加工
			普通火花机	DF4535/MPN50	3	模具加工
			铣床	N-3M	3	模具加工
			磨床	PP-U2(M250)	2	模具加工
			车床	6140A*1 米	2	模具加工
			锯床	7 寸	1	模具加工

2	二层车间	注塑车间 5	注塑机	98T	1	注塑
			注塑机	120T	6	注塑
			注塑机	130T	2	注塑
			注塑机	138T	4	注塑
			干燥机	500E/220V	13	预加热
			破碎机	1.5P/380V	13	破碎水口料
		注塑车间 6	注塑机	150T	4	注塑
			注塑机	160T	9	注塑
			干燥机	500E/220V	13	预加热
			破碎机	1.5P/380V	13	破碎水口料
2	组装车间	超声波机	RS/2016/RS/2018	30	塑料件超声波焊接	
		烫金机	SF-3B/US-52	20	热转印	
		压盖机	//无型号	20	组装产品	
3	成品仓库	打包机	//无型号	2	打包产品	
4	空压机房	空压机	GA37/50HP/GA50/70HP	3	提供气源	
5	注塑车间 1	除湿机	SD-120H	1	原料除湿	
6	原料仓库	搅拌机	HN-100M	2	搅拌原料	
7	厂房楼顶	冷水机	W-056E	4	注塑冷却	
8	厂房楼顶	冷却塔	40T	4	注塑冷却	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	物态	包装规格	最大 储量	年用量	使用工序	贮存区域
1	PP 塑料	颗粒	25kg/袋	10t	280t/a	注塑	原料仓库
2	ABS 塑料	颗粒	25kg/袋	10t	200t/a	注塑	原料仓库
3	AS 树脂	颗粒	25kg/袋	2t	20t/a	注塑	原料仓库
4	PMMA 塑料	颗粒	25kg/袋	10t	100t/a	注塑	原料仓库
5	PS 塑料	颗粒	25kg/袋	10t	200t/a	注塑	原料仓库
6	色母粒	颗粒	25kg/袋	100kg	900kg	注塑	原料仓库
7	电化铝箔	固态	120m×0.6m/卷	0.01t	0.03t/a	烫金	原料仓库
8	钢材	固态	/	/	50t/a	模具加工	模房
9	乳化液	液态	175kg/桶	340kg	510kg	模具加工	模房
10	火花机油	液态	175kg/桶	340kg	510kg	模具加工	模房
11	柴油	液态	/	0.87t	6.12t/a	发电机发电	储油间
12	机油	液态	15kg/桶	30kg	0.5t/a	设备维修	原料仓库